

OK Tubrod 14.04

A 2% Ni metal cored wire which gives good toughness down to -60 degrees C using M21 shielding gas. All-positional except vertical down.

Классификации	AWS A5.36 : E71T15-M21A8-Ni2 EN ISO 17632-A : T 42 6 2Ni M M 2 H5
Одобрения	ABS 3YSA H10 DNV V YMS (H10) GL 6YH10 LR 5Y 40S H5 RS 5YMSH10

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Сварочный ток	DC+-
Диффузионный водород	< 5 ml/100g
Тип сплава	Low alloy steel - (2% Ni)
Защитный газ	M21 (EN ISO 14175)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
M21 shielding gas			
После сварки	460 MPa	570 MPa	26 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
M21 (80%Ar + 20%CO2)		
После сварки	-20 °C	176 J
После сварки	-60 °C	68 J

Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni
0.05	0.98	0.40	2.26

Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Коэфф. наплавки
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h